

ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

SỔ GIÁO ÁN TÍCH HỢP

Môn học/Mô-đun: Công nghệ may cơ bản
Lớp : 18C1-CNM1 Khóa : 2018-2020
Họ và tên giảng viên : Trần Hồng Thảo
Năm học:2018-2019

Quyển số:01

Giáo án số:17

Thời gian thực hiện:60 phút

Tên bài học trước:May các dạng đường nổi vải cơ bản

Thực hiện từ ngày..... đến ngày

Tên bài: May cổ tròn

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học đạt được:

Về kiến thức:

- Nêu được các chi tiết bán thành phẩm của cổ tròn
- Trình bày được quy trình may cổ tròn

Về kỹ năng:

- May được cổ tròn theo quy trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Phân tích được nguyên nhân sai hỏng và biện pháp khắc phục

Về thái độ:

- Sinh viên nghiêm túc lắng nghe giảng, phát biểu xây dựng bài
- Tích cực rèn luyện tính tự chủ tự chịu trách nhiệm trong học tập, trong hoạt động nhóm.
- Có ý thức bảo vệ và giữ gìn máy móc.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Laptop
- Máy chiếu, màn chiếu, bút chỉ điều khiển từ xa
- Bảng, phấn, thước kẻ, bút
- Giáo án, bài giảng, phiếu hướng dẫn thực hiện
- Vật mẫu, chi tiết bán thành phẩm
- Máy may, bàn ủi, kéo cắt vải, kéo bấm, phấn may, kim may tay
- Bảng quy trình may cổ tròn
- Nam châm

Hình thức tổ chức dạy học:

- Kết hợp giữa lý thuyết và thực hành.
- Hướng dẫn trực tiếp trên máy may

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Kiểm tra sĩ số

Tên sinh viên vắng:

Nội dung cần nhắc nhở

- Đi học đúng giờ, trang phục thực hành theo đúng nội quy
- Chuẩn bị đầy đủ dụng cụ học tập
- Luôn lưu ý về an toàn lao động cho người và thiết bị

Thời gian: 2 phút

II. Thực hiện bài học:

[illegible]

	thân áo và ủi rẽ -Ráp vai con nẹp -Ráp vai con thân áo Bước 3:May nẹp vào thân áo Bước 4: Bấm cổ tròn, may điều nẹp cổ -Bấm cổ tròn -Điều nẹp cổ Bước 5: Hoàn chỉnh cổ áo -Ủi cổ áo -May lược cổ -Vắt chữ V		-Sinh viên lắng nghe, ghi chép lưu ý trong quá trình thực hành may cổ tròn	
	3. Nguyên nhân sai hỏng và biện pháp khắc phục <u>III. Thực hành</u> -Thực hành quy trình cổ tròn	-Trực quan - Vấn đáp - Liên tưởng - Thuyết trình	-Nhận mẫu -Tư duy và trả lời câu hỏi	5 phút
		-Đàm thoại - Thực hiện quy trình may cổ tròn -Vấn đáp - Giáo viên nhận xét quá trình may của sinh viên	-Sinh viên quan sát thao tác giáo viên Sinh viên thực hiện theo quy trình, thao tác các bước trên máy -Sinh viên quan sát và lắng nghe và thực hiện	21 phút
4	<u>Kết thúc vấn đề</u> - Củng cố kiến thức -Các bước quy trình may -Trình bày những sai phạm thường gặp trong quá trình thực hiện	-Chia nhóm phát các bước quy trình may cho sinh viên	-Nhận các bước quy trình thảo luận nhóm, sắp xếp theo thứ tự các bước quy trình dán lên bảng - Sinh viên lắng nghe, ghi chép.	4 phút
5	<u>Hướng dẫn tự học</u> -Chuẩn bị bài về nhà -Chuẩn bị bài mới	-Mỗi sinh viên về thực hành may 3 cổ tròn -Chuẩn bị chi tiết bán thành phẩm “Bài 2: May cổ vuông”		2 phút

	-Tham khảo thêm trong giáo trình.	[1]. Khoa may-Thời trang (2019); <i>Giáo trình công nghệ may cơ bản</i> ; Trường cao đẳng Lý Tự Trọng Tp.HCM. [2]. TS. Trần Thủy Bình (2005), <i>Giáo trình Công nghệ may</i> , NXB Giáo dục; Trường ĐH Sư Phạm Kỹ Thuật Tp.HCM. [3]. TS Võ Phước Tấn (2005), <i>Hệ thống bài tập Công nghệ may</i> , NXB Lao động – Xã hội; Trường Đại học Công nghiệp Tp.HCM. [4]. Th.s Trần Thị Thêu, <i>Công nghệ may trang phục I</i> ; Trường ĐH Sư Phạm Kỹ Thuật Tp.HCM Nguyễn Tiến Dũng, Lê Thị Mai Hoa, Nguyễn Thu Huyền, Nguyễn Thị Hạnh (2005); <i>Giáo trình công nghệ may</i> ; Nhà xuất bản giáo dục, 2005.	
--	-----------------------------------	---	--

VI. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Chuẩn bị:.....

Tổ chức:

Thực hiện:.....

.....

.....

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày.....thángnăm.....

Giảng viên

Th. S Nguyễn Ngọc Thọ

Th.S Trần Hồng Thảo